



Λ - ANTIGRAFFITI



The Painted Metal Atelier

A-ANTIGRAFFITI

È la risposta del nostro know-how pluriennale nel campo dei metalli preverniciati per incontrare al meglio la creatività dei progetti **architettonici** e di **design**.



A-Antigraffiti è il prodotto della nostra **Collezione Premium** nato per **proteggere** la **bellezza**.

Si tratta di una soluzione particolarmente **innovativa** basata sull'applicazione di uno strato di **vernice** liscia sul metallo sottostante, per **impedire** l'adesione di **pitture spray** e **pennarelli indelebili**.

A-Antigraffiti è frutto di una nostra tecnologia fondata sull'utilizzo di resine **PVDF polivinilfluoruro** insieme ad additivi che conferiscono **notevoli vantaggi**: è la scelta perfetta per proteggere facciate e coperture nel tempo.

Grazie ad **A-Antigraffiti** è ora possibile preservare la **durata** e l'**estetica** della superficie verniciata, mantenendo inalterata brillantezza e luminosità del metallo, rendendolo così **"eternamente bello"**.



- > **Supporto:**
alluminio, acciai
- > **Garanzia:**
fino a 20 anni
- > **Utilizzi:**
outdoor, indoor



A-ANTIGRAFFITI

A-Antigraffiti nasce da una **tecnologia innovativa** che la nostra R&D ha sviluppato per coil-coating allo scopo di **proteggere** e **preservare durata e bellezza**, mantenendo la brillantezza e la luminosità di una superficie (ad esempio di una facciata) **immutata** nel tempo.

A-Antigraffiti è una combinazione virtuosa di **resine polivinilfluoruro PVDF** e di **additivi** in grado di creare uno strato di vernice liscia sul metallo sottostante impedendo così l'adesione di elementi quali pitture spray e pennarelli indelebili.

Grazie alle tecnologie vernicianti a base **PVDF**, siamo in grado di fornire ai nostri clienti una vasta gamma di colori, compresi quelli con effetto **metallico** e **perlato**.

Istruzioni per la pulizia

In caso il graffito sia realizzato su una superficie verniciata attraverso pitture spray o pennarelli indelebili, può essere rimosso facilmente con acqua fredda e un panno o una spugna non abrasivi*. Il processo di pulizia può ulteriormente essere migliorato con l'uso di idro-pulitrici. Per piccole aree danneggiate è consigliato anche lo sfregamento con alcool. Non è richiesto né consigliato l'utilizzo di detergenti chimici: **A-Antigraffiti** è progettato per evitare l'utilizzo di tali prodotti.

Vantaggi

- Eccellente **tenuta esterna**: superata la RUV4 in accordo con EN 10162-2
- Ottima **flessibilità**
- Ottima **resistenza** chimica e facile **pulizia**
- Particolarmente indicato come protezione per **facciate architettoniche**
- Adatto a ambienti **industriali** o esposti a **forti radiazioni solari**
- Permette di rimuovere facilmente pitture **spray** non costose, etichette **adesive** e pennarelli **indelebili** (non servono speciali prodotti)
- **Nessun danno** permanente all'aspetto e alle prestazioni della superficie verniciata

Fattibilità

Larghezza nastro	min. 500 mm · max. 1.320 mm
Spessore nastro	min. 0,3 mm · max. 1,5 mm
Diametro esterno coil	min. 700 mm · max. 1.300 mm
Diametro interno coil	508 mm; 610 mm
Bandelle	min. 20 mm

*Il graffito deve essere rimosso entro 72 ore dalla sua applicazione.
L'esposizione ai raggi UV aumenta l'adesione alla superficie verniciata



TRATTAMENTO

2 sgrassaggi + passivazione esente cromo

FACCIA SUPERIORE

PRIMER PVDF: 9 - 11 micron
BASE PVDF: 14 - 16 micron
TRASPARENTE PVDF ANTI GRAFFITI: 14 - 16 micron

FACCIA INFERIORE

BACK COAT: 4 - 6 micron
o MONOCOUCHE 14 - 16 micron

Caratteristiche Tecniche

TEST	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Spessore	34 - 40 µm	EN 13523-1 (ECCA T1)
Brillantezza	*	EN 13523-2 (ECCA T2)
Durezza matita	HB - F	EN 13523-4 (ECCA T4)
Adesione su impatto	100%	EN 13523-5 (ECCA T5)
Adesione su imbutitura	100%	EN 13523-6 (ECCA T6)
T.B. Aderenza a 25° C	0T - 1T**	EN 13523-7 (ECCA T7)
T.B. Fessurazione a 25° C	0T - 2,5T**	EN 13523-7 (ECCA T7)
MEK	> 100	EN 13523-11 (ECCA T11)
Nebbia salina acetica	1500 H	EN 13523-8

CATEGORIA DI BRILLANTEZZA	INTERVALLO	VARIAZIONE AMMESSA
1 (semi-lucida)	30 / 50	+/- 7 unità
2 (lucida)	51 / 79	+/- 8 unità
3 (full gloss)	>= 80	Minimo 80

* requisiti di accettabilità

** in funzione delle caratteristiche del supporto



Scopri le nostre applicazioni



Metalcoat

Sito produttivo

viale dei Mutilati e Invalidi del Lavoro, 263

63100 Ascoli Piceno

T +39 0736 249137

Sede commerciale

via Antonio Stoppani, 10/C

24121 Bergamo

T +39 035 246509

info@metalcoat.it

www.metalcoat.it

Alusteel Coating

via Risorgimento, 19

26867 Somaglia, Lodi

T +39 0377 579700

info@alusteel.it

www.alusteel.it

Alpine Anodizing

via Friuli, 75

24055 Cologno al Serio, Bergamo

T +39 035 897128

info@alpineanodizing.it

www.alpineanodizing.it

Aleu - Aluminium Europe

piazza Francesco Buffoni, 5

21013 Gallarate, Varese

T +39 0331 1420010

info@aleu.it

www.aleu.it



The Painted Metal Atelier